



## Kalibrierschein / Calibration Certificate



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-K-15070-01-00

erstellt durch das Kalibrierlaboratorium  
issued by the calibration laboratory

Testo Industrial Services GmbH  
Erich-Rieder-Straße 4  
79199 Kirchzarten

Kalibrierzeichen  
Calibration mark

MUSTER
D-K- 15070-01-00
2023-05

Gegenstand  
*Object* Haarlineal

Hersteller  
*Manufacturer* Atorn

Typ  
*Type* 100/GEN00

Fabrikat/Serien Nr.  
*Serial number* 123455656

Equipment Nr.  
*Equipment number* 12345678

Prüfmittel Nr.  
*Test equipment no.* P654

Auftraggeber  
*Customer* Musterzertifikat GmbH  
DE-12345 Musterhausen

Auftragsnummer  
*Order No.* 654321 / 0520 4770

Datum der Kalibrierung  
*Date of calibration* 05.05.2023

Datum der Rekalibrierung  
*Date of re-calibration* 05.05.2025

Konformitätsaussage  
*Statement of conformity* Conditional Pass

Weitere Informationen auf Seite 3  
*Further information see page 3*

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführbarkeit auf das Internationale Einheitensystem (SI). Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Die Messergebnisse beziehen sich nur auf den kalibrierten Gegenstand. Das Laboratorium gibt keine Empfehlung über das Kalibrierintervall. Für die Festlegung und Einhaltung von Fristen zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

*This calibration certificate documents the metrological traceability to the International System of Units (SI). The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The measurement results refer only to the calibration object. The laboratory does not make any recommendation about the calibration interval. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.*

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*

Datum  
*Date* 05.05.2023  
Leiter des Kalibrierlaboratoriums  
*Head of the calibration laboratory*  
Max Mustermann

Freigabe des Kalibrierscheins durch  
*Approval of the certificate of calibration by*  
Martina Musterfrau

Kalibrierschein vom calibration certificate dated 05.05.2023

**Kalibriergegenstand** Calibration object

Gegenstand Object	Haarlineal
Messbereich Measuring range	100 mm
Genauigkeit Accuracy	00
Norm Standard	DIN 874-2:2003-11
Inventar Nr. Inventory no.	---
Standort Location	WERK 4 HALLE PMT - ÜBERGABESTE

**Kalibrierverfahren** Calibration procedure

Die Kalibrierung erfolgte nach VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 5.2:2013-08 Prüfanweisung für Haarlineale  
The calibration was carried out according to VDI/VDE/DGQ 2618 sheet 5.2:2013-08 Test instructions for straight edges

**Umgebungsbedingungen** Ambient conditions

Temperatur Temperature (19...21)°C Feuchte Humidity (20...60)% rF % RH

**Messeinrichtungen** Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Winkel- und Geradheitsmessgerät goniometer-device	15070-01-01 2022-05	2023-05	L203394	10341969

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

**Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten** Preparing examinations and activities

Sichtprüfung Visual inspection	In Ordnung In order --- ---
Funktionsprüfung Functional check	In Ordnung In order

**Messergebnisse** Measuring results

	Ermittelte max. Messabweichung Determined max. meas- urement deviation $\mu\text{m}$	Zulässige Abweichung Allowed deviation $\mu\text{m}$	Messunsicherheit ( $k=2$ ) Measuring uncertainty ( $k=2$ ) $\mu\text{m}$	Bewertung Confirmation
Geradheit der Prüfschneide innerhalb eines Schwenkbereichs von $\pm 15^\circ$ zur Symmetrieebene Rectitude of the measuring edge within dis- placement range of $\pm 15^\circ$ to the symmetry plane	1,2	2,0	2,6	cpass



Kalibrierschein vom calibration certificate dated 05.05.2023

**Messunsicherheit** Measurement uncertainty

$U = 2,2 \mu\text{m} + 3,5 \cdot 10^{-6} \cdot l$  ( $l$  entspricht der gemessenen Länge) ( $l$  corresponds to the measured length)

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k = 2$  ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Werteintervall. Ein Anteil für die Langzeit-Instabilität ist nicht enthalten.

The expanded uncertainty of measurement corresponding to the measurement results is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor  $k = 2$ . This was determined in accordance with EA-4/02 M: 2013. Usually the true value is located in the corresponding interval with a probability of ca. 95%. A ratio for the long-term instability isn't included.

**Bemerkungen** Remarks

---  
---

**Konformitätsaussage** Conformity statement

Alle Messergebnisse liegen innerhalb der zulässigen Abweichung.  
All measurement results are within the allowed deviation.

Die Konformitätsaussage erfolgt gemäß der Entscheidungsregel "ILAC G8:2019" mit einer Konformitätswahrscheinlichkeit größer 95%.  
The conformity statement is made in accordance with the decision rule "ILAC G8:2019" with a conformity probability greater than 95%.

Zulässige Abweichung gemäß Norm.  
Allowed deviation determined by the associated norm.

Die Einhaltung der zulässigen Abweichung wird im Kalibrierzertifikat wie folgt angezeigt:  
The compliance to allowed deviation is represented on the calibration certificate as follows:

Messwert und Messunsicherheit innerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value and measurement uncertainty inside the allowed deviation.	pass	
Messwert innerhalb und Messunsicherheit teilweise außerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value inside and measurement uncertainty partly outside the allowed deviation.	cpass	
Messwert außerhalb und Messunsicherheit teilweise innerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value outside and measurement uncertainty partly inside the allowed deviation.	cfail	
Messwert und Messunsicherheit außerhalb der zulässigen Abweichung. Measured value and measurement uncertainty outside the allowed deviation.	fail	

The German original text is valid in case of doubt.

- Ende des Kalibrierscheins -  
- End of the calibration certificate -

